

PROFILI DA INCASSO — RECESSED PROFILES



SFRESE

SFRESE è un profilo lineare LED ultrasottile da incasso in battuta per fresata di soli 8,5 mm di profondità con emissione di luce a proiezione simmetrica. Realizzato in policarbonato opale tinto in massa. SFRESE è l'espressione della massima essenzialità. Incassato a filo e ridotto al minimo è la soluzione ideale per quei progetti che richiedono nastri di luce lineari insoliti.

SFRESE is a LED lighting profile for recessed installation with blind milled groove for indoor use made of dyed opaline white finish extruded prismatic polycarbonate.

SFRESE is reduced to the minimum and well integrated in melamine-faced panels or varnish white surfaces. It is the ideal lighting solution for design concepts that demand linear strip lights for creating extraordinary lighting effect.

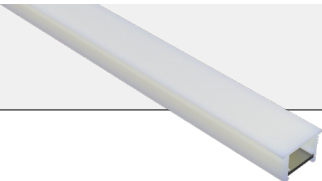
corpo lampada <i>lamp body</i>	Estruso in policarbonato opale <i>Extruded opal polycarbonate</i>
diffusore <i>diffuser</i>	Policarbonato opale <i>Opal polycarbonate</i>
fissaggio <i>fixing</i>	Montaggio ad incasso <i>Recessed mounting</i>
lunghezze <i>profile length</i>	Su richiesta da 200mm a 3000mm <i>On request from 200mm to 3000mm</i>
lunghezza cavo <i>cable length</i>	Cablaggio di alimentazione L.2000mm + connettore LV maschio <i>Power supply wiring L.2000mm + male LV connector</i>
certificazione fotobiologica <i>photobiological safety</i>	L'apparecchio appartiene al gruppo di rischio 0 (ESENTE) <i>The device belong to risk group 0 (EXEMPT)</i>

Attenzione: dando e togliendo alimentazione, la lampada tornerà all'ultima posizione memorizzata (touch memory solo per la versione IRS).
Warning: Connecting and disconnecting the lighting units from the mains, light will return at its latest stored position (memory touch only for IRS sensor version).



Finiture — Finish

diffusore diffuser	Polycarbonato opale Opal polycarbonate
-----------------------	---



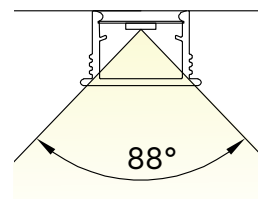
Sorgente luminosa — Lighting source

W/m	10W		14,4W		SOB P7 9,6W/m		SOB P28 9,6W/m		SOB TUNABLE 9,6W/m		SOB DUAL COLOR 9,6W/m	
Led/m	120Led/m		240Led/m		288Led/m		288Led/m		2×240Led/m		2×240Led/m	
Vdc	24Vdc		24Vdc		24Vdc		24Vdc		24Vdc		24Vdc	
IP (a richiesta / on request >IP54)	20		20		20		20		20		20	
CCT(K) / Lm/m	2700°K	1195Lm/m	2700°K	2405Lm/m	2700°K	1100Lm/m	2700°K	1250Lm/m	2700- 6500°K	870- 930Lm/m		
	3000°K	1379Lm/m	3000°K	2557Lm/m	3000°K	1110Lm/m	3000°K	1260Lm/m			3000°K	850Lm/m
	4000°K	1414Lm/m	4000°K	2594Lm/m	4000°K	1150Lm/m	4000°K	1350Lm/m			4000°K	920Lm/m
CRI	80		90		90		90		90		90	
Classe energetica Energy label												
Passo di taglio Pitch	25mm		33,33mm		6,94mm		27,77mm		33,33mm		33,33mm	

Specifiche tecniche apparecchio — Lighting fixture specifications

Grado IP Protection degree IP20	IP20
Classe isolamento Insulation class	Class III
Controlli integrati Built-in controls	TLS – TBS – PIR – IRS
Controllo remoto Remote control	Vedi sezione Sensori See Sensors section
Alimentatori Power supply	Vedi sezione Alimentatori See Power Supplies

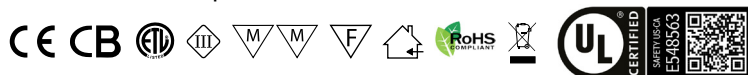
Beam angle



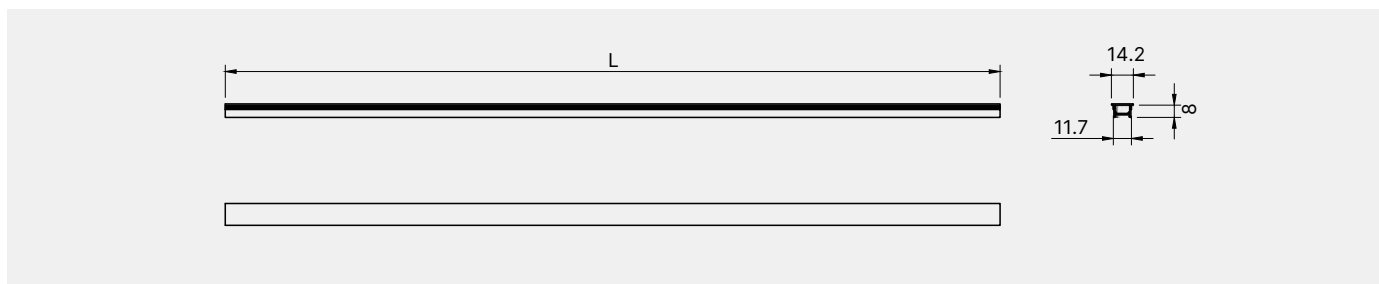
Strip led opzionali — Optional led module

Tunable white - SOB P55 - SOB P7	Vedi sezione Led flessibili lineari See linear flexible Leds section
----------------------------------	---

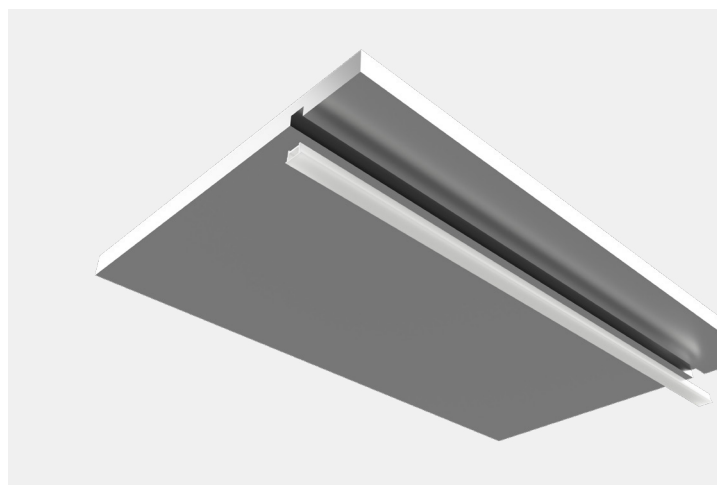
Certificazioni di prodotto — Product certification



Dimensioni — Size



Esempio di installazione — Example of installation



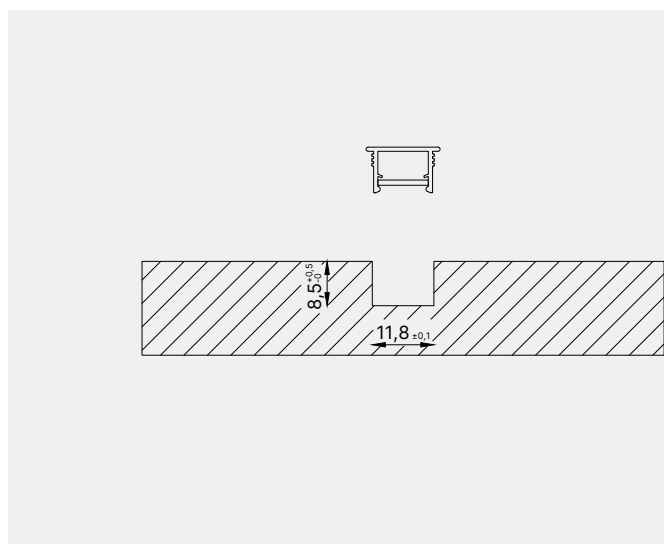
SFRESE può essere installato con il cavo di alimentazione del profilo luminoso in posizione assiale o radiale rispetto al piano di montaggio.

The SFRESE can be installed using the lighting profile power cable in axial or radial position with respect to the assembly plan.

Installare il profilo luminoso effettuando una leggera pressione fino al completo inserimento in fresata.

Install the lighting profile by applying light pressure until it is seated in the recess.

Specifiche di installazione — Technical Specifications for installation



Praticare sul pannello una fresata con le misure indicate, è opportuno effettuare una fresata di prova sullo stesso tipo di materiale sul quale si andrà ad applicare l'apparecchio.

Materiali diversi potrebbero richiedere tolleranze diverse nella fresatura. Per l'eventuale uscita del connettore praticare un foro Ø8 in base alle esigenze di uscita del cavo.

The panel is milled to the specified dimensions, and a test milling is carried out on the same type of material as that on which the apparatus will be applied. Different materials may require different tolerances in milling. For connector output, drill a hole Ø8 according to the cable output requirements.